

**DEKLARACJA WŁAŚCIWOŚCI UŻYTKOWYCH
NR 19/2021/P
BIKUTOP EP4 WF S FLAM**

1. Niepowtarzalny kod identyfikacyjny typu wyrobu:

swisspor BIKUTOP EP4 WF S flam

2. Zamierzone zastosowanie lub zastosowania:

- a) Izolacja wodochronna dachów,
b) Izolacja wodochronna dachów, podlegająca badaniu reakcji na ogień*

3. Producent

*SWISSPOR Polska Sp. z o.o. ul. Kroczymiech 2, 32-500 Chrzanów
Zakład produkcyjny SWISSPOR Polska Sp. z o.o. ,ul. Kazimierza Wielkiego 55, 66 – 300 Międzyrzecz*

4. Systemy oceny i weryfikacji stałości właściwości użytkowych

*System 2+ w zakresie zastosowań: a
System 3 w zakresie zastosowań: b*

5. Norma Zharmonizowana

EN 13707:2004+A2:2009

Jednostka lub jednostki notyfikowane:

*Instytut Techniki Budowlanej Jednostka Notyfikowana nr 1488
Polskie Centrum Badań i Certyfikacji S.A. Jednostka Notyfikowana nr 1434*

6. Deklarowane właściwości użytkowe

Zasadnicze charakterystyki		Właściwości użytkowe	Zharmonizowana specyfikacja techniczna
Odporność na działanie ognia zewnętrznego		NPD	EN 13707:2004+A2:2009
Reakcja na ogień		E	
Wodoszczelność		spełnia wymagania przy ciśnieniu 10 kPa (metoda A)	
Wytrzymałość na rozciąganie	Maksymalna siła rozciągająca: wzdłuż w poprzek	900±300 N/50 mm 700±300 N/50 mm	
	Wydłużenie: wzdłuż w poprzek	50±15 % 55±15 %	

Odporność na przerastanie korzeni		odporna
Odporność na obciążenie statyczne (metoda A/B)		20 kg / 20 kg
Odporność na uderzenie (metoda A/B)		1000 mm / 1500 mm
Wytrzymałość na rozdzieranie (gwoździem)		NPD
Wytrzymałość złącza	Wytrzymałość złącza na oddzieranie	NPD
	Wytrzymałość złącza na ścinanie: wzdłuż w poprzek	700±300 N/50 mm 900±300 N/50 mm
Trwałość	Odporność na spływanie w podwyższonej temperaturze	100±10 °C
	W niskiej temperaturze po starzeniu sztucznym	-20±5 °C
Giętkość	W niskiej temperaturze	-25 °C
Substancje niebezpieczne		NPD

NPD – właściwość użytkowa nie jest określana

Właściwości użytkowe określonego powyżej wyrobu są zgodne z zestawem deklarowanych właściwości użytkowych. Niniejsza deklaracja właściwości użytkowych wydana zostaje zgodnie z rozporządzeniem (UE) nr 305/2011 na wyłączną odpowiedzialność producenta określonego powyżej.

W imieniu producenta podpisał

Robert Polkowski
Kierownik Produktu

Pelplin, dnia 01.03.2024 r.


swisspor Polska Sp. z o.o.
Kierownik produktu
Robert Polkowski

KARTA TECHNICZNA

swisspor BIKUTOP EP4 WF S flam

OPIS I ZASTOSOWANIE



Papa asfaltowa zgrzewalna wierzchniego krycia modyfikowana SBS z dodatkiem środka zabezpieczającego przed przerastaniem korzeni, na osnowie z włókniny poliestrowej. Wierzchnia strona papy pokryta jest mineralną posypką gruboziarnistą, wzdłuż jednego brzegu wstęgi znajduje się pas nie pokryty posypką, zabezpieczony folią z tworzywa sztucznego. Spodnia strona papy zabezpieczona jest folią z tworzywa sztucznego.

Izolacja wodochronna dachów.

Pierwsza warstwa od strony korzeni wielowarstwowych pokryć dachowych w systemach dachów zielonych, balastowych oraz ruchu pieszego i kołowego. Wierzchnia warstwa wielowarstwowych pokryć dachowych w systemach dachów zielonych oraz dachów odwróconych. Papa jest odporna na przerost korzeni. Wykonywanie nowych lub renowacja starych pokryć dachowych.

SPECYFIKACJA TECHNICZNA

Właściwość		Metoda badania	Wymiar	Wartość lub ustalenie
Wady widoczne		EN 1850-1	-	brak wad widocznych
Wymiary	Długość	PN-EN 1848-1	m	≥ 7,5
	Szerokość	PN-EN 1848-1	m	≥ 0,99 (1,00±0,01)
	Prostoliniowość	PN-EN 1848-1	-	odchyłka ≤ 15 mm / 7,5 m
Grubość		PN-EN 1849-1	mm	4,0 ± 0,2
Wodoszczelność (ciśnienie 10 kPa)		PN-EN 1928 metoda A	-	spełnia wymagania
Reakcja na ogień		PN-EN 13501-1	klasa	E
Wytrzymałość złączy na oddzieranie		PN-EN 12316-1	N/50mm	NPD
Wytrzymałość złączy na ścinanie - wzdłuż - w poprzek		PN-EN 12317-1	N/50mm	700 ± 300 900 ± 300
Właściwości mechaniczne przy rozciąganiu: maksymalna siła rozciągająca - wzdłuż - w poprzek		PN-EN 12311-1	N/50mm	900 ± 300 700 ± 300
Właściwości mechaniczne przy rozciąganiu: wydłużenie - wzdłuż - w poprzek		PN-EN 12311-1	%	50 ± 15 55 ± 15
Odporność na uderzenie		PN-EN 12691 metoda A/B	mm	1000 / 1500
Odporność na obciążenie statyczne		PB-EN 12730 metoda A/B	kg	20 / 20
Odporność na przerastanie korzeni		prEN 13948	-	spełnia wymagania
Stabilność wymiarów		PN-EN 1107-1	%	≤ 0,5
Giętkość w niskiej temperaturze		PN-EN 1109	°C	≤ -25
Odporność na spływanie w podwyższonej temperaturze		PN-EN 1110	°C	≥ 100
Odporność na sztuczne starzenie		PN-EN 1296 PN-EN 1110 PN-EN 1109	°C	100 ± 10 -20 ± 5
Przyczepność posypki – ubytek masy posypki		PN-EN 12039	%	10 ± 10
Przenikanie pary wodnej		PN-EN 13707	-	μ = 20 000

TRANSPORT I PRZECHOWYWANIE

Rolki papy należy przewozić krytymi środkami transportowymi, układane w jednej warstwie, w pozycji stojącej, zabezpieczone przed przewracaniem i uszkodzeniem. Rolki papy należy układać tak, aby uniemożliwić przemieszczenie się podczas jazdy. Rolki papy mogą być przewożone w kontenerach lub na paletach.

Rolki papy należy przechowywać w pomieszczeniach krytych, chroniących przed zawilgoceniem i zabezpieczających przed działaniem promieni słonecznych, w odległości co najmniej 120 cm od grzejników.

Rolki papy należy układać w stosy na równym podłożu w pozycji stojącej w jednej warstwie. Stosy powinny zawierać nie więcej niż 1200 szt. papy, a odległość między stosami powinna wynosić nie mniej niż 80 cm.

Ciążar*	rolki kg	35
	palety kg	720
Ilość na palecie	m ²	150
	rolek	20

*Dane orientacyjne nie kontrolowane służące optymalizacji transportu

WYTYCZNE MONTAŻU

Montaż do podłoża odbywa się metodą zgrzewania. Papy nie należy układać w temperaturze poniżej 0°C, na mokrych lub oblodzonych powierzchniach, w czasie opadów deszczu lub śniegu, oraz podczas silnego wiatru. Wykonywanie izolacji powinno odbywać się według projektu technicznego opracowanego zgodnie z przepisami budowlanymi, z uwzględnieniem szczegółowych wytycznych zawartych w instrukcjach producenta.

Szczegółowe informacje dostępne w Instrukcji Układania Pap Termozgrzewalnych dostępnej na www.swisspor.pl

GWARANCJA PRODUKTOWA – 10 LAT

DZIAŁ OBSŁUGI SPRZEDAŻY

Zakład Produkcyjny w Pelplinie	tel. 58 888 84 00, fax 58 888 84 07
Zakład Produkcyjny w Chrzanowie	tel. 32 625 72 50, fax 32 625 72 52
Zakład Produkcyjny w Janowie Podlaskim	tel. 83 341 37 72, fax 83 341 30 20
Zakład Produkcyjny w Międzyrzeczu	tel. 95 741 14 06, fax 95 742 66 51

Wersja 01/2024